

# DFA-550NV2XFO



EAN: 8052536050365

FRIGORIFERO SIDE BY SIDE  
TOTAL INOX  
TOTAL NO FROST



## PRESTAZIONI

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| FAMIGLIA                        | Side by side   |
| CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA | F              |
| CLASSE CLIMATICA                | SN, N, ST, T   |
| CONSUMO ELETTRICO ANNUO         | 359 kWh/anno   |
| CONSUMO NOMINALE                | 150 W          |
| CAPACITÀ NETTA TOTALE           | 442 litri      |
| CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO      | 291 litri      |
| CAPACITÀ NETTA CONGELATORE      | 151 litri      |
| CAPACITÀ DI CONGELAMENTO        | 11,2 kg/24 ore |
| SISTEMA RICIRCOLO ARIA          | Multiflow      |
| TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE   | Sì             |

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| AUTONOMIA SENZA CORRENTE            | 9,5 ore          |
| CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO | C                |
| EMISSIONE DI RUMORE AEREO           | 40 dB(A)         |
| TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA       | R600a, 75 grammi |
| SBRINAMENTO FRIGORIFERO             | Automatico       |
| SBRINAMENTO CONGELATORE             | Automatico       |
| COMPRESSORE                         | 1, standard      |
| ALLARME PORTA/E                     | Entrambe         |
| FUNZIONE ECO                        | Sì               |
| FUNZIONE SUPER COOLING              | Sì               |
| FUNZIONE SUPER FREEZING             | Sì               |

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| POSIZIONAMENTO         | Libera installazione |
| CONTROLLO TEMPERATURA  | Elettronico          |
| TIPO CONTROLLO         | Display esterno LCD  |
| EVAPORATORE NASCOSTO   | Sì                   |
| CONDENSATORE NASCOSTO  | Sì                   |
| PORTE REVERSIBILI      | No                   |
| GUARNIZIONI RIMOVIBILI | Sì                   |
| RUOTE                  | 2 (posteriori)       |

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| COLORE / FINITURA  | Inox         |
| MATERIALE CORPO    | Acciaio      |
| MATERIALE PORTE    | Acciaio inox |
| MANIGLIE           | Ad incasso   |
| MATERIALE MANIGLIE | Plastica     |
| PIEDINI REGOLABILI | Sì           |
| DRINK DISPENSER    | No           |
| BLOCCO BAMBINI     | Sì           |

## ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| LUCE INTERNA           | LED                   |
| RIPIANI                | 4, vetro di sicurezza |
| CASSETTI               | 1, plastica           |
| RIPIANI COPRI CASSETTO | 1, vetro di sicurezza |
| BALCONCINI             | 3, plastica           |

## ALLESTIMENTO CONGELATORE

|              |  |
|--------------|--|
| STAR RATING  | 4 stelle (148 litri)<br>2 stelle (3 litri) |
| LUCE INTERNA | LED  |
| RIPIANI      | 4, vetro di sicurezza                      |
| CASSETTI     | 1, plastica                                |
| BALCONCINI   | 4, plastica                                |



**DIMENSIONI  
PRODOTTO (LxAXP)**  
905x1770x595 mm



**DIMENSIONI  
IMBALLO (LxAXP)**  
972x1870x630 mm



**PESO  
NETTO**  
83 kg



**PESO  
LORDO**  
91 kg



**QUANTITÀ PER  
CONTAINER 40FT HQ**  
53 pz