

DCP-380SH4WFO



EAN: 8052536050082

CONGELATORE ORIZZONTALE
CONTROLLO ELETTRONICO



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale	STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST, T	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	318 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 68 grammi
CONSUMO NOMINALE	180 W	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	36 ore
CAPACITÀ NETTA TOTALE	371 litri	COMPRESSORE	Standard
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	18 kg/24 ore	FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale	SICUREZZA INVERNO	Sì

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE	Bianco
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Pannello esterno	MATERIALE PORTA	Acciaio
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spie LED	MANIGLIA	Esterna
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIA	Plastica
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	PIEDINI REGOLABILI	No
PORTA REVERSIBILE	No	SCARICO CONDENSA	Sì, frontale
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì	RUOTE	4
SERRATURA	Sì		

ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	LED	CASSETTI	-
RIPIANI	-	CESTELLI	1, metallo



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
1300x850x705 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
1336x885x748 mm



**PESO
NETTO**
43 kg



**PESO
LORDO**
50 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
75 pz