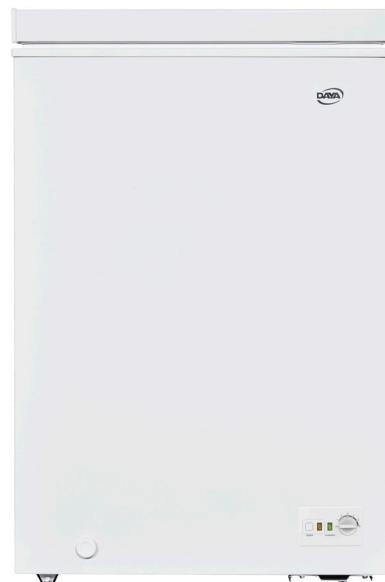


DCP101SH4WF1

EAN: 8052536052055

CONGELATORE ORIZZONTALE
CONTROLLO ELETTRONICO
WINTER SECURITY



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	211 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	90 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	98 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	5 kg/24 ore
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale

STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 39 grammi
AUTONOMIA SENZA CORRENTE	13 ore
COMPRESSORE	Standard
FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì
WINTER SECURITY	Sì

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Pannello esterno
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spie LED
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTA REVERSIBILE	No
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì
SERRATURA	No

COLORE	Bianco
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTA	Acciaio
MANIGLIE	Ad incasso, laterali
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
SCARICO CONDENSA	Sì, frontale
RUOTE	2, lato destro

ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No
RIPIANI	-

CASSETTI	-
CESTELLI	1, metallo



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
545x855x480 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAxP)**
575x890x495 mm



**PESO
NETTO**
21 kg



**PESO
LORDO**
23 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
287 pz