

# DCP251SH4WF1

EAN: 8052536052093



CONGELATORE ORIZZONTALE  
CONTROLLO ELETTRONICO  
WINTER SECURITY



## PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale	STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	269 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 56 grammi
CONSUMO NOMINALE	140 W	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	24 ore
CAPACITÀ NETTA TOTALE	246 litri	COMPRESSORE	Standard
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	12 kg/24 ore	FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale	WINTER SECURITY	Sì

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE	Bianco
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Pannello esterno	MATERIALE PORTA	Acciaio
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spie LED	MANIGLIA	Ad incasso, laterali
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIA	Plastica
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	PIEDINI REGOLABILI	No
PORTA REVERSIBILE	No	SCARICO CONDENSA	Sì, frontale
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì	RUOTE	4
SERRATURA	No		

## ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No	CASSETTI	-
RIPIANI	-	CESTELLI	1, metallo



**DIMENSIONI  
PRODOTTO (LxA x P)**  
954x845x616 mm



**DIMENSIONI  
IMBALLO (LxA x P)**  
999x885x640 mm



**PESO  
NETTO**  
34 kg



**PESO  
LORDO**  
38 kg



**QUANTITÀ PER  
CONTAINER 40FT HQ**  
125 pz