

# DCV08SM3WEO

EAN: 8052536052697



CONGELATORE VERTICALE  
3 CASSETTI



## PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Verticale	STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	156 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 36 grammi
CONSUMO NOMINALE	100 W	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	7 ore
CAPACITÀ NETTA TOTALE	60 litri	COMPRESSORE	Standard
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	2,8 kg/24 ore	FUNZIONE SUPER FREEZING	No
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale	WINTER SECURITY	No

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE	Bianco
CONTROLLO TEMPERATURA	Meccanico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Manopola interna	MATERIALE PORTA	Acciaio
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	-	MANIGLIA	Ad incasso, frontale
EVAPORATORE NASCOSTO	No	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
PORTA REVERSIBILE	Sì	SCARICO CONDENSA	No
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì	RUOTE	No
SERRATURA	No		

## ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No	CASSETTI	3, plastica
RIPIANI	-	CESTELLI	-



**DIMENSIONI  
PRODOTTO (LxAXP)**  
480x850x450 mm



**DIMENSIONI  
IMBALLO (LxAxP)**  
500x885x470 mm



**PESO  
NETTO**  
22 kg



**PESO  
LORDO**  
24 kg



**QUANTITÀ PER  
CONTAINER 40FT HQ**  
356 pz