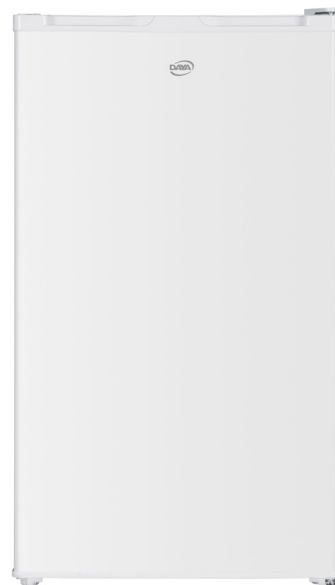


DCV08SM3WFO

EAN: 8052536051546

CONGELATORE VERTICALE
3 CASSETTI



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Verticale	STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	156 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 36 grammi
CONSUMO NOMINALE	100 W	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	7 ore
CAPACITÀ NETTA TOTALE	60 litri	COMPRESSORE	Standard
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	2,8 kg/24 ore	FUNZIONE SUPER FREEZING	No
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale	WINTER SECURITY	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE	Bianco
CONTROLLO TEMPERATURA	Meccanico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Manopola interna	MATERIALE PORTA	Acciaio
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	-	MANIGLIA	Ad incasso, frontale
EVAPORATORE NASCOSTO	No	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
PORTA REVERSIBILE	Sì	SCARICO CONDENSA	No
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì	RUOTE	No
SERRATURA	No		

ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No	CASSETTI	3, plastica
RIPIANI	-	CESTELLI	-



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAxP)**
480x850x450 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAxP)**
500x885x470 mm



**PESO
NETTO**
22 kg



**PESO
LORDO**
24 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
356 pz