

DFA69DNH3XF1



EAN: 8052536051720

FRIGORIFERO SIDE BY SIDE
TOTAL INOX
TOTAL NO FROST
DRINK DISPENSER



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Side by side	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	9 ore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	390 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 75 grammi
CONSUMO NOMINALE	120 W	SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
CAPACITÀ NETTA TOTALE	529 litri	SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	344 litri	COMPRESSORE	1, standard
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	185 litri	ALLARME PORTA/E	Entrambe
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	14 kg/24 ore	FUNZIONE ECO	Sì
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow	FUNZIONE SUPER COOLING	Sì
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì	FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE / FINITURA	Inox
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Display esterno LCD	MATERIALE PORTE	Acciaio inox
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì	MANIGLIE	Esterne
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIE	Alluminio
PORTE REVERSIBILI	No	PIEDINI REGOLABILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì	DRINK DISPENSER	Sì
RUOTE	2 (posteriori)	BLOCCO BAMBINI	Sì

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED (2,2 W)
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	4, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	LED (2,2 W)
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
BALCONCINI	4, plastica



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
905x1770x670 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
972x1862x770 mm



**PESO
NETTO**
91 kg



**PESO
LORDO**
101 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
48 pz