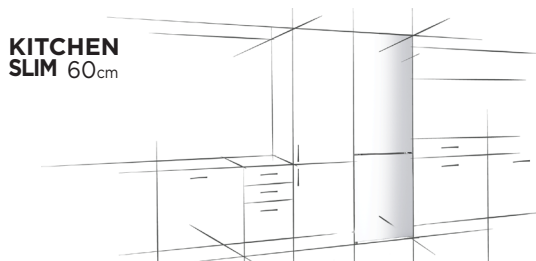


DHCB-350NM2WFO



EAN: 8052536050136

FRIGORIFERO COMBINATO
TOTAL INOX
TOTAL NO FROST



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Combinato
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F
CLASSE CLIMATICA	N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	291 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	110 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	293 litri
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	210 litri
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	83 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	3,8 kg/24 ore
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì

AUTONOMIA SENZA CORRENTE	8,5 ore
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 49 grammi
SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
COMPRESSORE	1, standard
ALLARME PORTA/E	No
FUNZIONE ECO	No
FUNZIONE SUPER COOLING	No
FUNZIONE SUPER FREEZING	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Manopole interne
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTE REVERSIBILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)

COLORE / FINITURA	Bianco
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio inox
MANIGLIE	Laterali, ad incasso
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
DRINK DISPENSER	No
BLOCCO BAMBINI	No

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	No
RIPIANI	1, vetro di sicurezza
CASSETTI	2, plastica
BALCONCINI	-



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
600x1858x600 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
650x1939x635 mm



**PESO
NETTO**
58 kg



**PESO
LORDO**
63 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
72 pz