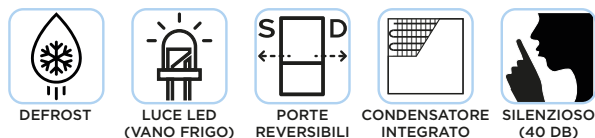


DSCB-268WE

EAN: 8052536052758



FRIGORIFERO COMBINATO
DEFROST



TROPICALIZZATO



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Combinato	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	14 ore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST, T	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	298 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 68 grammi
CONSUMO NOMINALE	100 W	SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
CAPACITÀ NETTA TOTALE	268 litri	SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	197 litri	COMPRESSORE	1, standard
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	71 litri	ALLARME PORTA/E	No
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	3,5 kg/24 ore	FUNZIONE ECO	No
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Statico	FUNZIONE SUPER COOLING	No
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	No	FUNZIONE SUPER FREEZING	No

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE / FINITURA	Bianco
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Manopola interna	MATERIALE PORTE	Acciaio
EVAPORATORE NASCOSTO	No	MANIGLIE	Frontali, ad incasso
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PORTE REVERSIBILI	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì	DRINK DISPENSER	No
RUOTE	2 (posteriori)	BLOCCO BAMBINI	No

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED (1 W)
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	No
RIPIANI	1, plastica
CASSETTI	2, plastica
BALCONCINI	-



**DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAXP)**
540x1800x560 mm



**DIMENSIONI
IMBALLO (LxAXP)**
575x1823x605 mm



**PESO
NETTO**
50 kg



**PESO
LORDO**
54 kg



**QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ**
101 pz