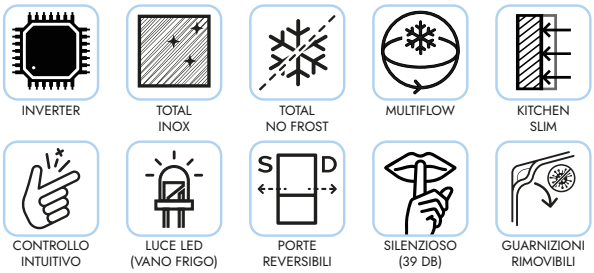
DHCB35IEX0

EAN: 8052536054127

FRIGORIFERO COMBINATO
INVERTER
TOTAL INOX
TOTAL NO FROST



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Combinato	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	8,5 ore
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	39 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	233 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 49 grammi
CONSUMO NOMINALE	140 W	SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
CAPACITÀ NETTA TOTALE	293 litri	SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	210 litri	COMPRESSORE	Standard
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	83 litri	ALLARME PORTA/E	No
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	3,8 kg/24 ore	FUNZIONE HOLIDAY	No
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow	FUNZIONE SUPER COOLING	No
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì	FUNZIONE SUPER FREEZING	No

DESIGN

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE / FINITURA	Inox
CONTROLLO TEMPERATURA	Meccanico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Manopola (frigo) Cursore (congelatore)	MATERIALE PORTE	Acciaio inox
EVAPORATORE INTEGRATO	Sì	MANIGLIE	Integrate
CONDENSATORE INTEGRATO	Sì	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PORTE REVERSIBILI	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì	CASSETTO ZERO GRADI	No
RUOTE	2 (posteriori)	BLOCCO BAMBINI	No

ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED
RIPIANI	3, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	3, plastica

ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	No
RIPIANI / VASSOI	1, plastica
CASSETTI	2, plastica
BALCONCINI	-

DIMENSIONI PRODOTTO (LxAxP)	DIMENSIONI IMBALLO (LxAxP)	PESO NETTO	PESO LORDO	QUANTITÀ PER CONTAINER 40FT HQ
600x1860x605 mm	624x1939x626 mm	57 kg	62 kg	75 pz