DCP100MIEW0

EAN: 8052536053977

CONGELATORE A POZZO
COMPRESSORE INVERTER
CONVERTIBILE FRIGO/FREEZER
GARAGE READY

COMPRESSORE INVERTER
CONVERTIBILE
GARAGE READY
CONTROLLO INTUITIVO
SILENZIOSO (38 DB)
GUARNIZIONE RIMOVIBILE
TROPICALIZZATO
REFRIGERANTE ECOLOGICO

PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale	STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST, T	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	38 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	168 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 46 grammi
CORRENTE NOMINALE	1 A	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	13 ore
CAPACITÀ NETTA TOTALE	98 litri	COMPRESSORE	Inverter
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	4,4 kg/24 ore	FUNZIONE SUPER FREEZING	No
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale	GARAGE READY	Sì

DESIGN

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE	Bianco
CONTROLLO TEMPERATURA	Meccanico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Manopola esterna	MATERIALE PORTA	Acciaio
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spia LED	MANIGLIA	Integrate, laterali
EVAPORATORE INTEGRATO	Sì	MATERIALE MANIGLIA	Plastica
CONDENSATORE INTEGRATO	Sì	PIEDINI REGOLABILI	No
PORTA REVERSIBILE	No	SCARICO CONDENSA	Sì, frontale
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì	RUOTE	2 laterali
SERRATURA	No		

ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No	CASSETTI	-
RIPIANI	-	CESTELLI	1, metallo

DIMENSIONI PRODOTTO (LxAxP)	DIMENSIONI IMBALLO (LxAxP)	PESO NETTO	PESO LORDO	QUANTITÀ PER CONTAINER 40FT HQ
545x855x480 mm	575x890x495 mm	20 kg	22 kg	286 pz